

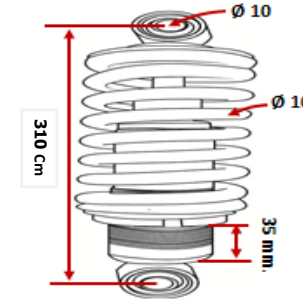
# WORKING INSTRUCTION

MODEL NAME	Electric Motorcycle	01 OF 08
TITLE	1. การประกอบติดตั้ง Hub Motor	FILE NO. WI-VJR-500-00

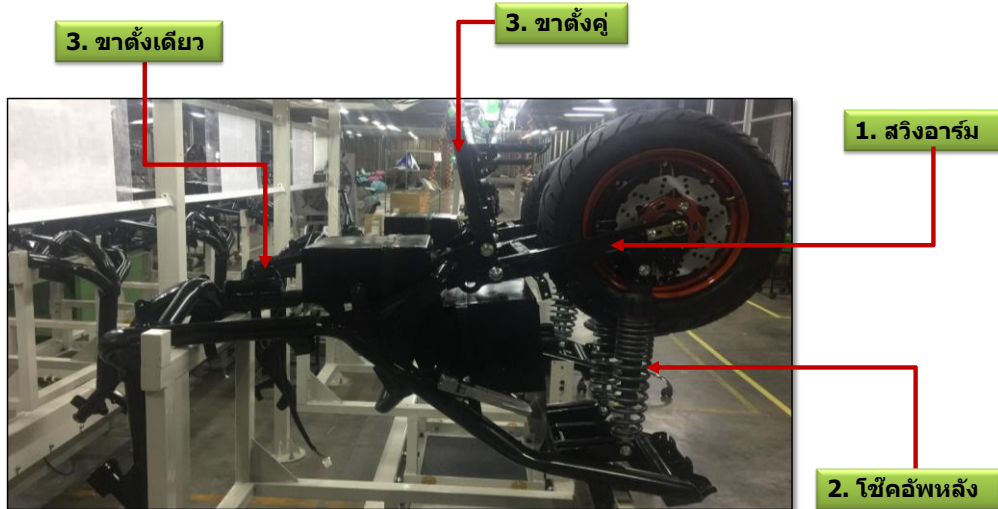
## PRODUCTION ENGINEERING DEPARTMENT

### รายละเอียดของงาน (Job Description)

1. ให้พนักงานทำการติดตั้งชุดสวิงอาร์ม โดยใช้แกนเพลานขนาด M12x300 = 1 PC โดยใช้ Spec Torque 60-70 N/m
2. ให้พนักงานทำการติดตั้งโช้คอัพด้านหลังและยึดน๊อตขนาด M10x45 = 4 PC โดยใช้ Spec Torque 60-70 N/m



3. ให้พนักงานทำการติดตั้งขาตั้งเดี่ยวและขาตั้งคู่และทำการยึดน๊อตขนาด M12x25 (น๊อตเกลียวครึ่ง) = 1PC โดยใช้ Spec Torque 60-70 N/m



**Spec Torque 60-70 N/m**

ITEM	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1	F6-JL-VJR-001--	Frame Assembly	1
2	F6-JL-VJR-009--	REAR FORK	2
3	F6-JL-VJR-002--	Main stand	1
	F6-JL-VJR-003--	Single stand	1

### TOOLING / EQUIPMENT FOR OPERATE

1. Pneumatic Screw Driver
2. Wrench
3. Six Wrench

### ข้อควรระวัง (Attention)

ก่อนการปฏิบัติงาน (Before Operate)	ขณะการปฏิบัติงาน (In Operate)	หลังการปฏิบัติงาน (After Operate)
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ตรวจสอบเอกสาร, รุ่นที่ทำต้องตรงกัน</li> <li>2. ตรวจสอบเอกสารต้องเป็นฉบับล่าสุดเสมอ</li> <li>3. จัดเตรียม Materials, Tools ตรงตามเอกสาร</li> <li>4. ควรใส่ถุงมือ ในการปฏิบัติงานเสมอ</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. ควรทำงานตามเอกสารการทำงานเสมอ</li> <li>2. เจอปัญหาให้บันทึกลงใน History Card และแจ้งให้ Supervisor ทราบเสมอ</li> <li>3. ตรวจสอบ 100% ก่อนส่งให้จุดถัดไป</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. เก็บอุปกรณ์การทำงานให้เรียบร้อย</li> <li>2. จัดเก็บ Material แต่ละชนิดให้เรียบร้อย</li> <li>3. ทำความสะอาดบริเวณทุกจุดการทำงาน</li> <li>4. ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์การทำงานทุกอย่างและถ้ามีอุปกรณ์เสียให้แจ้งแผนกซ่อมบำรุง</li> </ol>